

**短納期・小ロット、試作用鑄造品の制作はお任せください。**

株式会社 高橋鑄造所

## **試作部品を短納期・小ロットでお届けします。**

当社は、系列取引が多い鋳造業界の中で、創業以来50年近く100社以上と取引をし、さまざまな製品を少数短納期生産するノウハウを蓄えてきました。

## 制作実績



ギアボックス

中子が固定出来ないため、上から吊り芯にて対応しま二段芯。重要保安部品のため、内部欠陥をなくすのが  
した。



キャリア(建機)

ポイント。



メーターユニット(ガス)

割面方向で寸法公差が0.8。以前は加工で調整してセンター穴はゲージにて寸法を合わせました。タップ  
たものが、加工レスです。



フタ(水道用)

部に巣が出やすいので、方案を工夫して対応しまし  
た。



エルボ(建機用)

3次元的な内部穴形状に対応。



ケース

内部のクランク穴を接着。中子にて可能になりました。



**ミキシングエルボ(エンジン部品)**

袋形状のため、ガス欠陥を防ぐのがポイント。中子砂油圧部品のため、巣が出来ないように注意。とガス抜きでガス欠陥を防ぎました。



**シリンダー**



**ケージ(建機用)**

油穴が外・中に貫通しています。穴位置の固定と穴に芯が細さ 10m/m なので、焼き付かないよう塗装し  
砂・バリが残らないよう注意しました。



**シリンダー(工作機械)**

した。



**コンプレッサハウジング**

デンデン虫のように巻いた中子を接着しました。



**上部枠(マンホール)**

本来加工するネジ部分を、鋳物にて製作しました。



### サドルバンド

ボルト固定のストッパーで、両面が公差 0.3m/m です。

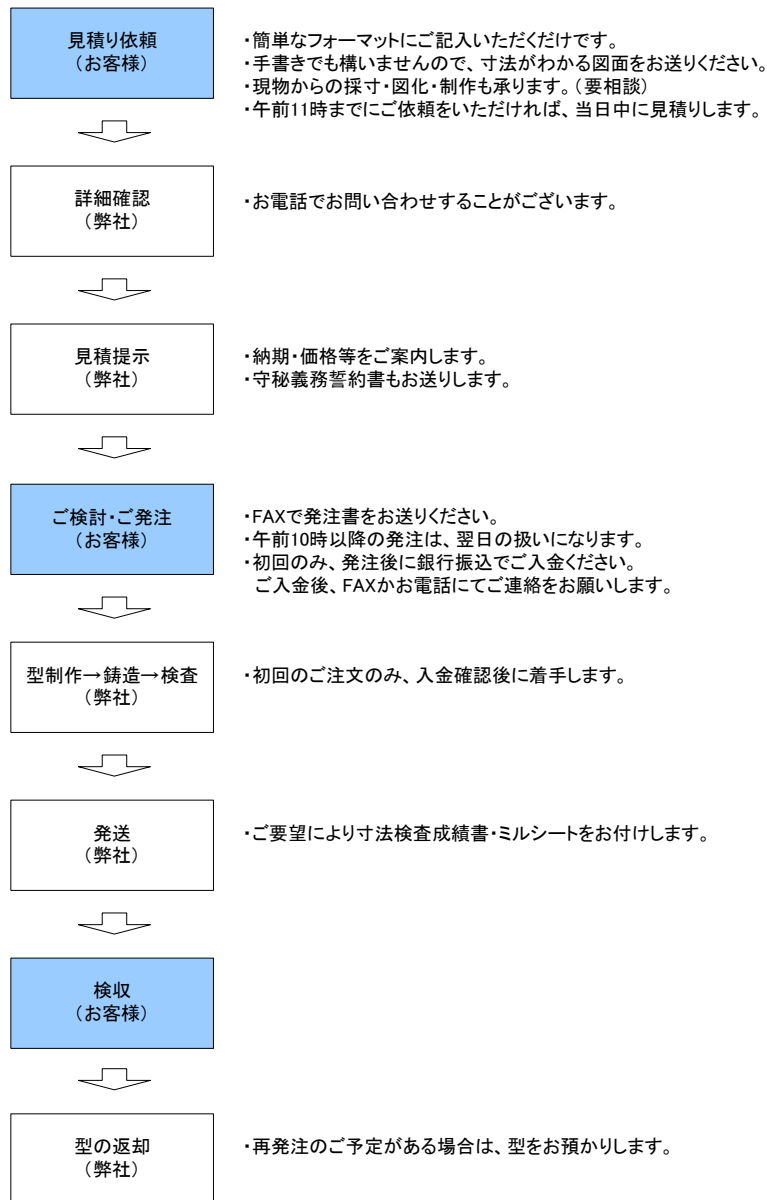
## 会社案内

商号	株式会社 高橋鑄造所
代表者	高橋 敏博
資本金	1千9百万円
創業	昭和21年1月
設立	昭和22年12月
本社	郵便番号 503-0862 住所 岐阜県大垣市二葉町7丁目9番地 電話 0584-78-6167 FAX 0584-81-2843
各務原工場	郵便番号 504-0957 住所 岐阜県各務原市金属団地90番地 電話 0583-82-2106 FAX 0584-82-5563
取引銀行	岐阜信用金庫 各務原支店 大垣共立銀行 各務原支店 十六銀行 各務原支店 大垣信用金庫 各務原支店
従業員	39名
事業内容	タグタイル鑄鉄および強靱鑄鉄
取扱製品	産業機械部品・建設機械部品・自動車関係部品・工作機械部品

# ご注文からお届けまで

ご注文から発送まで最短で3日間

5 kg 以上の製品や中子の形状が複雑になる製品は、3 日以上お時間をいただくことがあります。（見積時にご案内します）



## お問い合わせ

株式会社高橋鑄造所 試作品事業部

責任者：取締役副社長 高橋宏明

電話：0584-78-6167

FAX：0584-82-5563

Email：[sisaku@tyuzou.com](mailto:sisaku@tyuzou.com)